

VARBO LTDA.

FAJA
MODELADORA

Siluet

FAJA
MATERNA

Post Parto

Bogotá, November 26 of 2015

TO WHOM IT MAY CONCERN:

We certify the quality of the Siluet branded garments in both labor and materials used. All inputs are purchased from the best manufacturers in Colombia and meet the requirements to provide the best details and a useful design to the final customer.

We attached some certificates of inputs used and give warranty for 90 days on all of our shape wear.

Regards,

Juan David Vargas

General Manager

VARBO LTDA.

Ofic: +57 (1) 4128501

Mob: +57 (317) 5734005

e-mail: juan.vargas@siluet.com.co

www.siluet.com.co

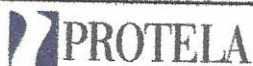


FVE01-02

CERTIFICADO DE ANALISIS

DATOS DEL PRODUCTO		
PRODUCTO	LÁTEX NATURAL CENTRIFUGADO ALTO AMONIO, AGRIHULE	
PEDIDO	169	
LOTE : AHD15028	PAIS : GUATEMALA	
ITEM	RESULTADO	MÉTODO DE LA PRUEBA
Contenido de Caucho Seco (D.R.C) %	61.10	ASTM D 1076-88
Contenido Total de Sólidos (T.S.C) %	62.62	ASTM D 1076-88
Contenido de Amoniac en Látex, (%NH ₃)	0.78	ASTM D 1076-88
Contenido de Amoniac en Agua, (%NH ₃)	1.93	ASTM D 1076-88
pH	10.49	ASTM D 1076-88
Índice de KOH	0.42	ASTM D 1076-88
Estabilidad Mecánica (M. S. T.), segundos	670	ASTM D 1076-88
Viscosidad, cPs	120.00	ASTM D 1076-88
Viscosidad copa Ford (seg.)	24	
Contenido de Ácidos Grasos Volátiles (V.F.A)	0.01125	ASTM D 1076-88
Olor	NORMAL	ASTM D 1076-88
Color	Blanco	ASTM D 1076-88
ANALIZADO DE ACUERDO A LA NORMA ISO 2004		
FECHA DE PRODUCCIÓN: JUNIO 16 DE 2015..... VIDA ÚTIL: JUNIO 15 DE 2016		
 DEPARTAMENTO DE CALIDAD		
GARANTIZAMOS QUE EL CONTENIDO DE ESTE CERTIFICADO ES FIEL COPIA DEL ORIGINAL EXPEDIDO POR EL FABRICANTE Y / O PROVEEDOR		

Calle 73 A No. 44-105 • PBX (57) (4) 444 10 65 • (57) (4) 372 89 40
Itagüí - Antioquia - Colombia • Fax: (57) (4) 372 89 40



Dimensiones

CLIENTE: VARBO LTDA."VARGAS BOTERO LTDA."

"Pelikano" Jersey

REFERENCIA: P 30693

COMPOSICIÓN:

ELA 4%

ALG 96%

Especificación

Característica	UM.	Min.	Std.	Máx.	Método internacional
Peso	g/m2	166	175	184	ASTM D3776 (num 7)
Rendimiento	m/kg	3.10	3.20	3.30	N.A
Ancho Rollo	cm	176	178	182	ASTM D3774
Solidez (escala de grises)					
Lavado (mayor o igual que)		3.0	3.0	3.0	AATCC 81
Frote Húmedo (mayor o igual que)			Std.		
Frote Seco (mayor o igual que)			2.5		AATCC 8
Resistencia			3.0		AATCC 8
Estallido (mayor o igual que)	Nw		150.00		ASTM D3787
Elongaciones		Min.	Std.	Máx.	
Elongación Ancho	%	105.00	120.00	135.00	N.A
Recuperación Ancho	%	85.00	95.00	100	N.A
Elongación Largo	%	50.00	65.00	80.00	N.A
Recuperación Largo	%	85.00	95.00	100	N.A
Encogimientos					
Al Calor Ancho (menor o igual que)	%		3.00		AATCC 135
Al Calor Largo (menor o igual que)	%		3.00		AATCC 135
Al Lavado Ancho (menor o igual que)	%		6.00		AATCC 135
Al Lavado Largo (menor o igual que)	%		11.00		AATCC 135
Condiciones de Prehormado	Altura		4.00 cm	>= 3cm	
	Tiempo		30.00seg	<= 30seg	
	Temperatura		185.00 °C	<= 200°C	

Posición Arancelaria: 60.06.22.00.00

Otros - Aprobación

ATRIBUTOS

Aplicancia vs. Patrón

Color vs. Patrón

O.K.

O.K.

PRECAUCIONES:

Ver anexo

DE DOCUMENTO

Aprobado por: Jefe de Desarrollo

Teléfono 421 15 00 Ext. 361 - 555

Distribuido por CDSG Ext. 361

Protela S.A.

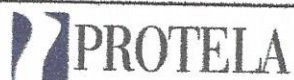
Fecha de Aprobación: 2011-08-04
aa / mm / dd

Fecha de Entrega: 2012-03-14
aa / mm / dd

Usos y Cuidados

No mezclar con lotes diferentes.

Se pueden presentar diferencias de tono entre lotes de tintura.



Dimensiones

CLIENTE: VARBO LTDA."VARGAS BOTERO LTDA."

"Preciosa" Clásico Doble Punto

REFERENCIA: P30000

COMPOSICIÓN:

PES 50%

ALG 50%

Especificación

Máx. Método internacional

167 ASTM D3776 (num 7)

3.96 N.A

171 ASTM D3774

Color Desangre

3.0 AATCC 61

Característica

UM.

Min.

Std.

Peso

g/m2

151

159

Rendimiento

m/kg

3.72

3.84

Ancho Rollo

cm

158

163

Solidez (escala de grises)

Transferencia Cambio de Color Desangre

Lavado (mayor o igual que)

3.0

3.0

3.0

AATCC 61

Luz (mayor o igual que)

Std.

Frote Húmedo (mayor o igual que)

4.0

Frote Seco (mayor o igual que)

3.0

3.0

BS1006

AATCC 8

AATCC 8

Resistencia

Estallido (mayor o igual que)

Nw

150.00

ASTM D3787

Encogimientos

Al Lavado Ancho (menor o igual que)

%

12.00

Al Lavado Largo (menor o igual que)

%

10.00

Pilling (mayor o igual que)

%

1.0

AATCC 135

AATCC 135

ASTM D4966

Posición cancelaria: 60.00.00.00

CORP
OTROS - Aprobación
ATRIBUTOS

Apariencia vs. Patrón

O.K.

Color vs. Patrón

O.K.

DE

DOCUMENTO

PRECAUCIONES:

Ver anexo

Aprobado por: Jefe de Control de Calidad

Teléfono 429 15 00 Ext. 384 - 555

Distribuido por CDSG Ext. 361

Protela S.A.

Fecha de Aprobación: 2011-08-04
aa / mm / dd

Fecha de Entrega: 2012-04-18
aa / mm / dd

Usos y Cuidados

No mezclar con lotes diferentes.

Se pueden presentar diferencias de tono entre lotes de tintura.

En tonos oscuros se permite que la elongación en ambos sentidos este por debajo del límite inferior hasta en 5 puntos.

